

Schweißzertifikat

SA-SLM-1090-2.00125.B.2015.007

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Rausser Metallbau GmbH
	Benzingeröder Chaussee 17 A 38855 Wernigerode DEUTSCHLAND
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018+A1:2024
Ausführungs-klasse	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
Werkstoffgruppe	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Martin Schaberich, IWS geb. am: 10.09.1989
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	16.11.2015
Gültigkeitsdauer	15.11.2027
Bemerkungen	-



Ausstellungsort/-datum

Barleben, 04.12.2024
Steinert

Dr.-Ing. Schasse
Leiter der Prüfstelle